

Tabla de especificaciones técnicas

Especificaciones técnicas		Valores típicos		Unidades	Método
Espesor nominal		100	205	Micras	
Peso (G/m ²)		79.0	221		
Resistencia al rasgado no iniciado		No rasga	2,500 5,500	Gm/mm	D-1992
Fuerza de rotura	MD	7 ↑	3,000 ↑	Kg/mm ²	D-882
	CD	12 ↑	2,000 ↑		
Alargamiento punto de rotura	MD	150 ↓	550 ↓	%	D-638
	CD	60 ↓	500 ↓		
Rigidez Gurlly		MD	120	95	
Tratamiento superficial	S1	Estucado	Estucado	Dynes cm ²	D-2578
	S2	40~42	40~42		
Lisura	S1	1.5~2.3	1.5~2.3	μ	T-555
	S2	0.6~1.4	0.7~1.4		
Brillo (75°)	S1	17~28	17~28	%	T-480
	S2	65~85	65~85		
Opacidad			86	93	% T-425
Blancura			93+/-3	93+/-3	W T-5215

- Métodos ASTM en los casos en los que se aplica, sujeto a una variación de un +/- 8%
- Resultados de test de laboratorio, solo para referencia, no son una garantía.
- Como en todos los films térmicos, este producto debe ser probado bajo las condiciones exactas en las que el material será trabajado y a las que el material será sometido

Recomendaciones de almacenaje

- Temperatura inferior a 32° C, humedad relativa por debajo de 80%
- Evitar la exposición directa al sol de imágenes impresas mediante impresión térmica.
- Evitar el contacto directo con disolventes así como alcohol.
- Puede decolorarse con temperaturas superiores a 49° C.