

# POLITERM

Politerm PPT100 es un coextruido, PPT 200 es un multicapa, ambos acabado mate, polipropileno blanco opaco. Una cara esta estucada con materiales sensibles térmicamente formulados para impresión directa térmica donde es necesario una altísima resistencia ambiental. Esta calidad es adecuada para impresión flexo con tintas base agua diseñadas para film térmicos.

## Características

- Premium blanco opaco, superficie lisa para una definición y resolución de impresión superior.
- Imagen definida y clara. Capacidad de resolución de 400 DPI
- Excelente durabilidad con humedad, aceites y otros productos químicos.
- Resistencia al rizo para garantizar el fácil manejo dentro y fuera de la prensa.
- Velocidad de impresión > Moderada a alta
- Densidad de imagen saturada (X-Rite 400) > 1.30 mínimo
- Temperatura de activación inicial (ASTM F1623) > 82,2° C +/- -2,8° C
- Temperatura de activación funcional > 96 °C +/- -2,8° C
- Estabilidad térmica (Blancura tras 1 hora a 65,5° C) > 85% mínimo
- Estabilidad del color (7 días a 46° C y 75% humedad rel.) > 85% retención de densidad de imagen.
- Baño de agua (16 horas a 22,2° C) > 70% retención de densidad de imagen.
- Resistencia al aceite (16 horas a 25° C) > 90% retención de densidad de imagen
- Resistencia a los plastificantes (16 horas a 25° C) > 95% retención de densidad de imagen.
- Rango de temperatura de servicio > -12° C a 38° C
- Durabilidad de 18 meses bajo condiciones de almacenaje recomendadas.



## Aplicaciones

- Etiquetas, brazaletes, pulseras, pases, licencias de juego, tarjetas....



## Tabla de especificaciones técnicas

Especificaciones técnicas		Valores típicos		Unidades	Método
Espesor nominal		100	205	Micras	
Peso (G/m <sup>2</sup> )		79.0	221		
Resistencia al rasgado no iniciado		No rasga	2,500 5,500	Gm/mm	D-1992
Fuerza de rotura	MD	7 ↑	3,000 ↑	Kg/mm <sup>2</sup>	D-882
	CD	12 ↑	2,000 ↑		
Alargamiento punto de rotura	MD	150 ↓	550 ↓	%	D-638
	CD	60 ↓	500 ↓		
Rigidez Gurlly	MD	120	95		
Tratamiento superficial	S1	Estucado	Estucado	Dynes cm <sup>2</sup>	D-2578
	S2	40~42	40~42		
Lisura	S1	1.5~2.3	1.5~2.3	μ	T-555
	S2	0.6~1.4	0.7~1.4		
Brillo (75°)	S1	17~28	17~28	%	T-480
	S2	65~85	65~85		
Opacidad		86	93	%	T-425
Blancura		93+/-3	93+/-3	W	T-5215

- Métodos ASTM en los casos en los que se aplica, sujeto a una variación de un +/- 8%
- Resultados de test de laboratorio, solo para referencia, no son una garantía.
- Como en todos los films térmicos, este producto debe ser probado bajo las condiciones exactas en las que el material será trabajado y a las que el material será sometido

### Recomendaciones de almacenaje

- Temperatura inferior a 32° C, humedad relativa por debajo de 80%
- Evitar la exposición directa al sol de imágenes impresas mediante impresión térmica.
- Evitar el contacto directo con disolventes así como alcohol.
- Puede decolorarse con temperaturas superiores a 49° C.